



UNIDAD 3 - Fabricación aditiva e impresión 3D en la Industria 4.0
Subunidad 2 - AM: Procesos, materiales y áreas de aplicación

Proceso de Fabricación Aditiva



Co-funded by the
Erasmus+ Programme
of the European Union

Project number: 2018-1-ES01-KA202-050289 This project has been funded with support from the European Commission. This publication reflects the views only of the author, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein.

Introducción

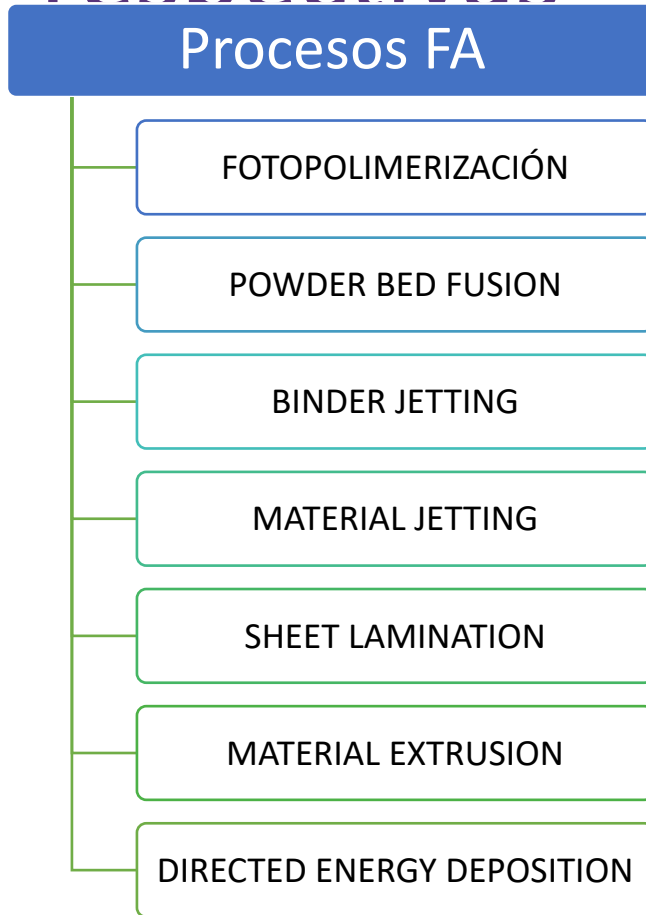
La norma ISO / ASTM 52900: 2015 establece y define los términos utilizados en AM, y clasifica esta tecnología en siete procesos individuales.

Cada proceso tiene sus propias características para construir geometrías 3D físicas mediante la adición sucesiva de material, capa por capa.

En esta actividad, los alumnos deberán asociar un conjunto de propiedades y características al proceso de AM correcto. En la siguiente diapositiva, haga una correspondencia con flechas entre los procesos y sus características específicas. Hay 2 características específicas para cada proceso.



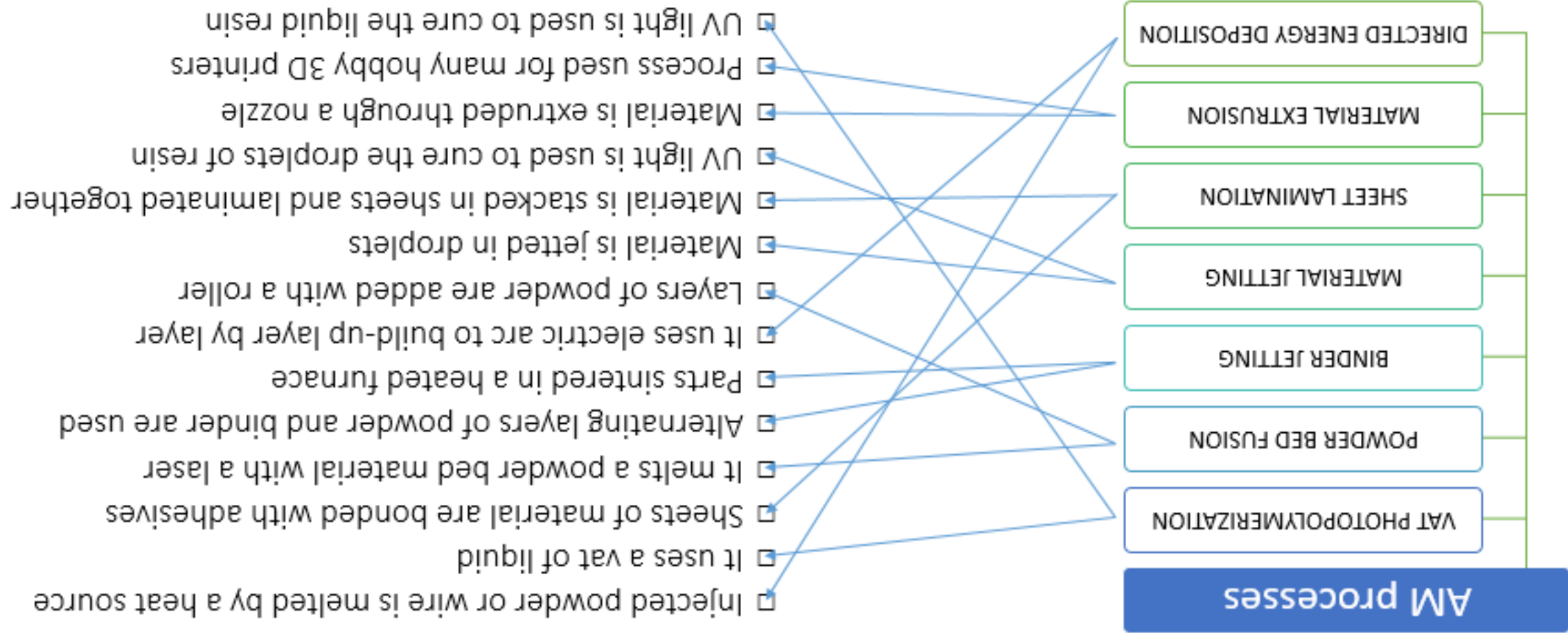
Ejercicio: FA procesos y características respectivas



- El polvo o el alambre inyectado se funde con una fuente de calor.
- Utiliza una tina de líquido.
- Las hojas de material están unidas con adhesivos.
- Derrite un material de lecho de polvo con un láser.
- Se utilizan capas alternas de polvo y aglutinante.
- Piezas sinterizadas en un horno calentado
- Utiliza arco eléctrico para construir capa por capa
- Se agregan capas de polvo con un rodillo
- El material se inyecta en gotas
- El material se apila en láminas y se lamina juntas
- La luz UV se utiliza para curar las gotas de resina.
- El material se extruye a través de una boquilla
- Proceso utilizado para muchas impresoras 3D de hobby
- La luz UV se usa para curar la resina líquida



Solución del Ejercicio



Project partners

